

Stahlbau in Perfektion ...



Schalungssystem zur Herstellung von Stahlbetonsilos

Ingenieurbüro Bismark GmbH Wartenberger Chaussee 4 39629 Bismark

> Tel. 0049 (0)39089 983-0 Fax 0049 (0)39089 3313 Internet www.ibb-bismark.de



Schalungssystem

2005

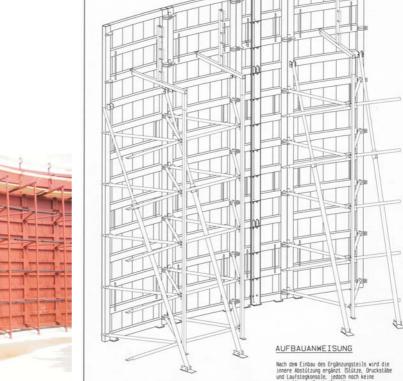
07

Ergánzungsteil Innen rechts "I-R2B/26/22/20"

zur Herstellung von Stahlbetonsilos



Ergānzungsteil Innen links "I-L26"









Das sichere und rationelle IBB-Ringschalungssystem für Stahlbetonsilos von 20 bis 28 m Durchmesser mit einer Höhe bis zu 6,0 m

- Innen- und Außenring werden unabhängig voneinander aufgestellt es gibt keine Hülsen oder Anker, die die Stahlbetonwand durchdringen!
- Schnelle Schalungsmontage und –demontage durch:
 - großflächige, gekrümmte Schalungselemente (Innenringelemente b x h ca. 1,50 m x 6,00 m, Außenringelemente ca. 1,50 m x 3,00 m)
 - einfachste Verbindung der Elemente
 - Ausführung des inneren Stützgerüsts und der äußeren Gerüstkonsolen als Stecksystem
- optimale Arbeitssicherheit:
 - Mit dem Aufbau des inneren Stützgerüsts entsteht ca. 1 m unter OK Schalung eine umlaufende Arbeitsfläche mit Absturzsicherung zur Innenseite
 - Einhängbare Gerüstkonsolen für den Außenring ermöglichen gleichzeitiges gefahrloses Arbeiten in zwei übereinander liegenden Ebenen (unterer Laufsteg bei h ca. 2,10 m, oberer Laufsteg bei h ca. 4,15 m)
- Einfache Anpassung an jeden beliebigen Durchmesser zwischen 20 und 28 m durch den zum System gehörenden Ergänzungsteilebaukasten
- Montage-Hebezeug für schnelle Aufnahme und optimale Aufhängung der Elemente
 - In einem Arbeitsgang wird die gesamte Schalungshöhe des Innenringes aufgestellt!
 - Danach werden die unteren 3 m der Bewehrung von außen montiert.
 - Nach Fertigstellung des unteren Bewehrungsabschnitts: Aufstellung der unteren Schalungshälfte bis h = 3,0 m, Einhängen der Gerüstkonsolen für die beiden übereinander liegenden Arbeitsebenen
 - Herstellen der Bewehrung von h = 3 m bis h = 6 m
 - Montage der oberen Schalungshälfte des Außenrings
- Demontage der Außenschalungselemente nach dem Betonvorgang mit einem aufgesetzten und umlaufenden Spezialhebezeug
- Lieferzeit nur 4 Wochen!

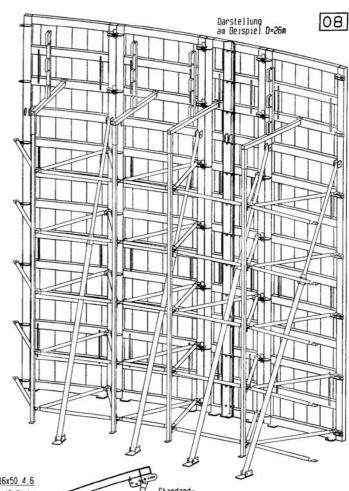
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. Hans-Joachim Seeger Ing. Karl-Heinz Staschat

Amtsgericht Stendal HRB 4 USt-Ident-Nr.: DE 139452053



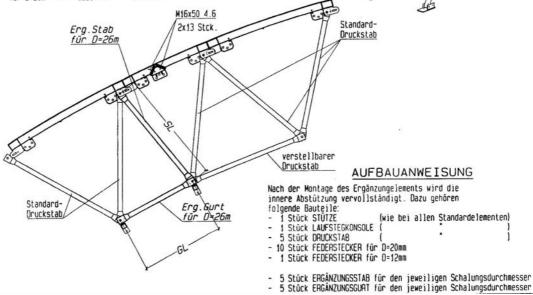
ABBAUANWEISUNG

Der Abbau der Innenringschalung beginnt mit dem Abbau der inneren Abstützung im Bereich des Ergänzungsteils. Danach wird das Ergänzungsteil durch Lösen von 13 Schrauben (M16x50 4.6) in zwei Teilstücke zerlegt., so daß sie sich nach dem Herausnehmen der Keile problemlos nach innen verschieben lassen.
Die weitere Demontage erfolgt genau entgegengesetzt zur Aufbaureihenfolge.

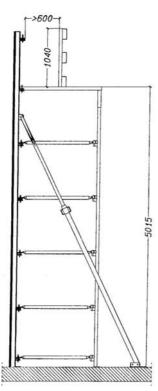


ERGÄNZUNGSSTÄBE UND -GURTE

		SL	GL	
für D=28m	>	1445 mm	1305 mm	
für D=26m	>	1301 mm	918 mm	
für D=24m	>	1772 mm	1820 mm	
für D=22m	>	1510 mm	1427 mm	
für D=20m	>	1321 mm	1033 mm	

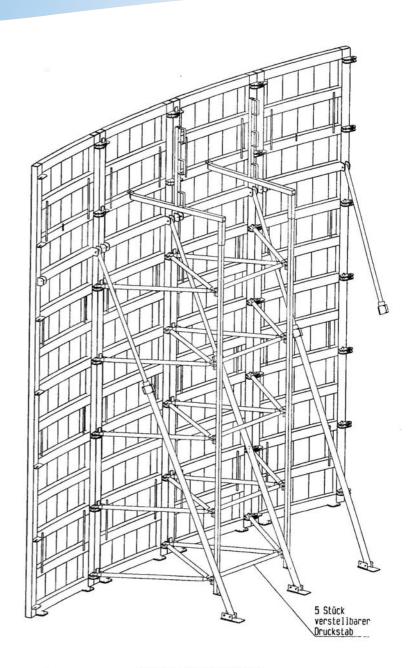






EINSTELLLÄNGEN (Mitte Bohrg.- Mitte Bohrg.)

für	D=28m	>	Bolzenabstand	1318	80
für	D=26m	>	Bolzenabstand	1306	86
für	D=24n	>	Bolzenabstand	1292	BO
für	D=55w	>	Bolzenabstand	1277	na
für	D=20m	>	Bolzenabstand	1257	me



<u>AUFBAUANWEISUNG</u>

Nach Anbau der Stützen, Druckstäbe und Laufstegkonsolen an mindestens zwei Standard-Innenschalungselemente werden die einstellbaren Druckstäbe montiert und durch Federstecker (Bolzen D=20mm) gesichert.



